



Ficha de dados - Edição de : 14/01/2025

LUBRIFICANTE PARA TIRAGEM DE CABOS ELÉTRICOS

Em todas as condutas flexíveis, rígidas, maleáveis

Adequado para todas as classes de temperatura

EVITA AS RUTURAS DAS LIGAÇÕES FIOS/AGULHAS

AS AGULHAS FACILITAM O DESLIZAMENTO SEM FORÇAR

iBiotec ELECTROLUB 770

ELECTROLUB 770 é um composto complexo especificamente desenvolvido para a tiragem de cabos e fios elétricos em condutas e canalizações.

A sua fórmula foi estudada para permitir tiragens em comprimentos grandes, em caminhos com curvas com raios pequenos e para todos os diâmetros.

ELECTROLUB 770 é estável, inerte perante materiais plásticos, elastómeros, logo, condutas e isolantes.

ELECTROLUB 770 aplica-se de uma forma extremamente fácil. É colocado à entrada da conduta graças à cânula que se encontra na lata.

As suas qualidades de redução de fricção não são alteradas pela presença de humidade ou de água.

Além disso, **ELECTROLUB 770** é adequado para utilização ao ar livre até - 20 °C sem perda de desempenho.

Utilizado em ambientes húmidos ou em canalizações inundadas.

APLICAÇÕES

Coeficiente de deslizamento ideal, tensão de tiragem normal

Para todas as bainhas, mangas ICTA, ICA, ICTL

Tubos IRL

Neutralidade total de acordo com ASTM 4289.83, perante os elastómeros dos isolantes ou bainhas

PE, EPR, Hypalon, PE clorossulfonado PER, PVC, Borrachas Silicones, Poliolefinas, PVA, LDPE

Em conformidade com as especificações ICC P1210/D10 Insulated Conductor Committee IEEE 2015

Adequado para todas as classes de temperatura de fios, cabos e condutas

Pode ser utilizado em redes antigas, incluindo com cotovelos ou ligeiramente esmagado.

Tiragem de cabos de telecomunicações.

Instalação de tubos secundários

Não utilizar para tiragem de fibras óticas.

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS E QUÍMICAS TÍPICAS**CARACTERÍSTICAS FÍSICAS DA MASSA LUBRIFICANTE**

CARACTERÍSTICA	NORMA ou MÉTODO	VALOR	UNIDADE
Aparência	Visual	Gel	nm
Cor	Visual	Amarelo	nm
Densidade aparente a 25°C (picnômetro)	NF T 30 020	980	kg/m³
Impurezas	FMTS 791 3005		
> 25 µm		0	nb/ml
> 75 µm		0	
> 125 µm		0	

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS E QUÍMICAS DO ÓLEO DE BASE

CARACTERÍSTICA	NORMA ou MÉTODO	VALOR	UNIDADE
Natureza do óleo de base	-	Mineral	-
Viscosidade cinemática a 40°C	NF EN ISO 3104	90	mm/s-1
Viscosidade cinemática a 100°C		70	mm/s-1
Índice de ácido la	NF ISO 6618	0.0	mg KOH/l

CARACTERÍSTICAS DE DESEMPENHO

CARACTERÍSTICA	NORMA ou MÉTODO	VALOR	UNIDADE
Separação de óleo 7 dias a 40°C (sudação)	NF T 60 191	0	% de massa
Separação do óleo 24H a 41 kPa (sudação sob pressão)	ASTM D 1742	0	% de massa
Cinzas sulfatadas	NF T 60 144	0.1	% de massa
Perda por evaporação 22h a 121°C	ASTM D 972	0,5	% de massa
Inchaço sobre os elastômeros 70h a 100 °C	ASTM D 4289.83	0,00	Variação % dimensional
Amplitudes térmicas Continuamente	-	-20 +100	°C

* Não medido ou não mensurável

APRESENTAÇÕES



iBiotec® Tec Industries® Service
Z.I La Massane - 13210 Saint-Rémy de Provence – France
Tél. +33(0)4 90 92 74 70 – Fax. +33 (0)4 90 92 32 32
www.ibiotec.fr

USAGE RESERVE AUX UTILISATEURS PROFESSIONNELS
Consulter la fiche de données de sécurité.

Les renseignements figurant sur ce document sont basés sur l'état actuel de nos connaissances relatives au produit concerné. Ils sont donnés de bonne foi. Les caractéristiques y figurant ne peuvent être en aucun cas considérées comme spécifications de vente. L'attention des utilisateurs est en outre attirée sur les risques éventuellement encourus lorsqu'un produit est utilisé à d'autres usages que ceux pour lequel il est conçu. Parallèlement, le client s'engage à accepter nos conditions générales de marché de fournitures dans leur totalité, et plus particulièrement la garantie et clause limitative et exonératoire de Responsabilité. Ce document correspond à des secrets commerciaux et industriels qui sont la propriété de Tec Industries Service et, constituant un élément valorisé de son actif, ne saurait être communiqué à des tiers en vertu de la loi du 11 juillet 1979.